



国瓷材料 股票代码: 300285



物理性能

ST-ML

密度 (烧结后)	6.08±0.01g/cm <sup>3</sup>
热膨胀系数 (25-500°C)	(10.5±0.5) ×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
加速老化后表面单斜相含量	<15%
化学溶解性	<100µg/cm <sup>2</sup>
放射性	<0.1Bq/g
烧结温度	1530°C

化学成分

ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub> + Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	>97.7%
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4.4%-5.5%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.5%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<0.3%
Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<1.0%
其他氧化物	<1.2%

颜色	A1 A2 A3 A3.5 A4
	B1 B2 B3 B4
	C1 C2 C3 C4
	D2 D3 D4

深圳爱尔创口腔技术有限公司  
Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd.  
E-mail: services@upcera.com  
网址: dental.upcera.com

客服热线 400-6785005



官方公众号



自助报修程序

资料仅供专业人士及内部交流使用 \*禁忌内容或注意事项详见产品说明书

**ST-ML**

全瓷义齿预染色  
超透分层氧化锆修复材料  
RELIABLE MATERIALS EXPERT

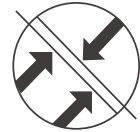
Reliable Materials Expert



# ST-ML

预染多层 长桥首选

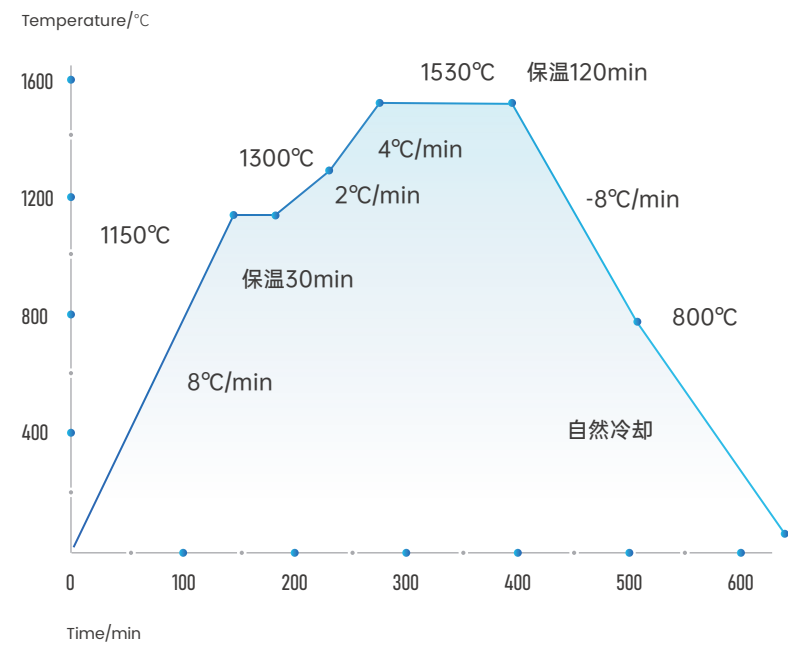
- 预染多层，三层叠加，五层渐变
- 操作简单，稳定高效
- 适用于全锆全口长桥、适用椅旁即刻修复



>1100 MPa  
三点弯曲强度

## 烧结曲线

ST-Color 理想烧结温度是1530°C，保温2小时。



程序	温度 (°C)	升温速率 (°C/min)	保温时间 (min)
第1段	1150	8	30
第2段	1300	2	0
第3段	1530	4	120
第4段	800	-8	0

程序	开始温度 (°C)	结束温度 (°C)	时间 (min)
第1段	室温	1150	141
第2段	1150	1150	30
第3段	1150	1300	75
第4段	1300	1530	57.5
第5段	1530	1530	120
第6段	1530	800	91.25
第7段	800	100	自然冷却

备注：烧结温度为炉内烧结牙冠位置实际温度，烧结时可根据烧结炉实际情况和烧结颗数调整程序、烧结温度，详情咨询我司技术支持人员。

## 适用工艺

全锆牙-内、外染色工艺      烤瓷牙-饰瓷、微饰瓷工艺



## 打磨工具推荐

高效的打磨切削力 / 产热少 / 防崩边

- 细颗粒
- 8000-15000rpm max:25000rpm
- 1pc



编码	UPTG 01	UPTG 02	UPTG 03
尺寸: mm	6.5	5	4.5
长度: mm	13.0	13.0	13.0

操作简单 / 高度抛光 / 过程无不良气味

- 中度
- 7000-15000rpm max:20000rpm
- 1pc



编码	UPHG 07M	UPHG 06M	UPHG 03M	UPHG 10M
尺寸: mm	26*2	20*1	4*13	12*2

- 精细
- 7000-15000rpm max:20000rpm
- 1pc



编码	UPHG 07F	UPHG 06F	UPHG 03F	UPHG 10F
尺寸: mm	26*2	20*1	4*13	12*2