



国瓷材料 股票代码: 300285



物理性能

ST-ML

密度 (烧结后)	>6.02g/cm ³
热膨胀系数 (25-500°C)	(10.5±0.5) x10 ⁻⁶ K ⁻¹
加速老化后表面单斜相含量	<15%
化学溶解性	<100µg/cm ²
放射性	≤1.0Bq/g
烧结温度	1530°C

化学成分

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	>98%
Y ₂ O ₃	4.4%-5.5%
Fe ₂ O ₃	<0.3%
Er ₂ O ₃	<1.0%
其他氧化物	<0.5%
颜色	A1 A2 A3 A3.5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4

深圳爱尔创口腔技术有限公司
Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd.
E-mail: services@upcera.com
网址: www.upcera.com

客服热线 400-6785005



官方公众号



自助报修程序

ST-ML

全瓷义齿预染色
超透分层氧化锆修复材料
RELIABLE MATERIALS EXPERT

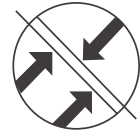
Reliable Materials Expert



ST-ML

预染多层 长桥修复

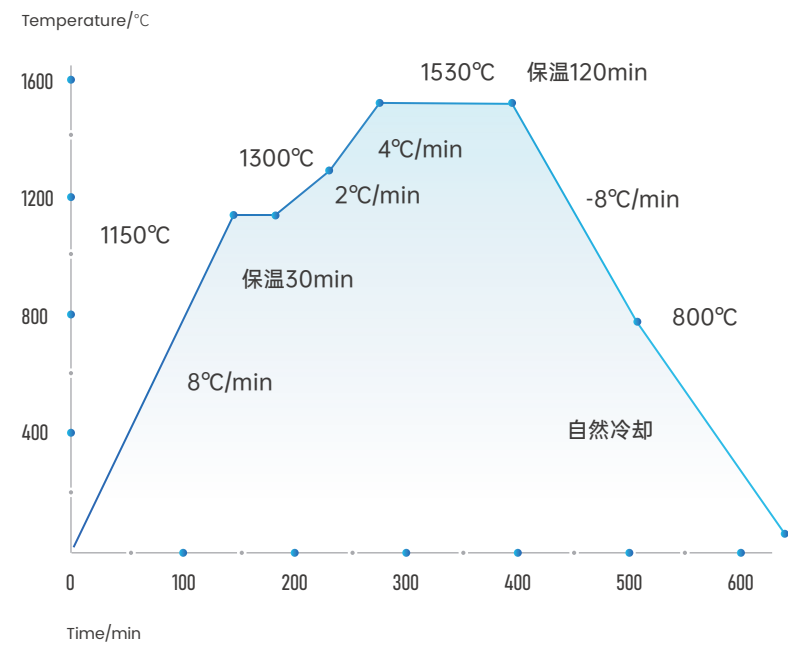
- 预染多层
- 操作简单, 稳定高效
- 适用于全锆全口长桥、适用椅旁即刻修复



>1100 MPa
三点弯曲强度

烧结曲线

ST-Color 理想烧结温度是1530°C, 保温2小时。



程序	温度 (°C)	升温速率 (°C/min)	保温时间 (min)
第1段	1150	8	30
第2段	1300	2	0
第3段	1530	4	120
第4段	800	-8	0

程序	开始温度 (°C)	结束温度 (°C)	时间 (min)
第1段	室温	1150	141
第2段	1150	1150	30
第3段	1150	1300	75
第4段	1300	1530	57.5
第5段	1530	1530	120
第6段	1530	800	91.25
第7段	800	100	自然冷却

备注: 烧结温度为炉内烧结牙冠位置实际温度, 烧结时可根据烧结炉实际情况和烧结颗数调整程序、烧结温度, 详情咨询我司技术支持人员。

适用工艺

全锆牙-内、外染色工艺 烤瓷牙-饰瓷、微饰瓷工艺



打磨工具推荐

高效的打磨切削力 / 产热少 / 防崩边

- 细颗粒
- 8000-15000rpm
max:25000rpm
- 1pc



编码	UPTG 01	UPTG 02	UPTG 03
尺寸: mm	6.5	5	4.5
长度: mm	13.0	13.0	13.0

操作简单 / 高度抛光 / 过程无不良气味

- 中度
- 7000-15000rpm
max:20000rpm
- 1pc



编码	UPHG 07M	UPHG 06M	UPHG 03M	UPHG 10M
尺寸: mm	26*2	20*1	4*13	12*2

- 精细
- 7000-15000rpm
max:20000rpm
- 1pc



编码	UPHG 07F	UPHG 06F	UPHG 03F	UPHG 10F
尺寸: mm	26*2	20*1	4*13	12*2