



CHAIR-SIDE
SOLUTION

椅旁解决方案

高效 全流程 经临床验证

Reliable Materials Expert

 爱尔创

CONTENTS

目录



01

椅旁美学嵌体解决方案

02

数字化补牙方案

03

椅旁氧化锆解决方案

04

材料列表

05

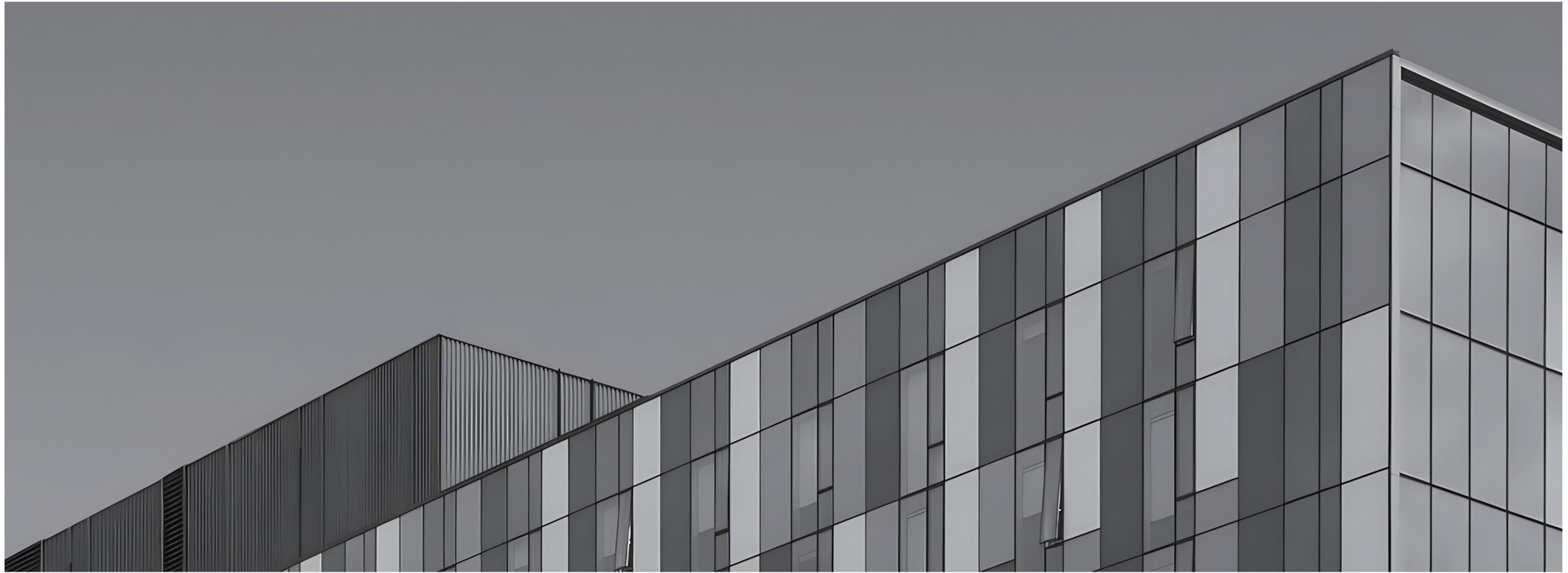
SPIDENT修复产品汇总

06

自有耗材

07

设备列表



COMPANY PROFILE .

值得信赖的材料专家

爱尔创成立于2001年，秉承值得信赖的材料专家愿景，专研口腔陶瓷材料及牙科修复数字化解决方案，聚焦口腔临床、技工端全场景应用。二十余年不间断全球拓展，目前拥有美国、德国、哥伦比亚以及中国生产基地等10余家子公司，辐射110多个国家和地区，服务全球超7000家合作客户，解决数十亿人的口腔健康问题。

爱尔创全球四大研发、测试中心，拥有超200项研发专利，源头技术与原材料打通，开启全产业链生产优势。并将产学研结合，链接北京大学口腔医学院、里斯本大学、英属哥伦比亚大学、马来亚大学、圣彼得堡国立医科大学、波兰大学以及武汉大学等高等学府，联合推动产业发展和技术进步。通过与德克玛、斯派丹等开启战略合作，完善全场景产品解决方案以及客户服务布局，为全球牙科人士提供可靠、可负担的牙科修复解决方案，从而实现好材料赋能好生活的美好使命。

25年⁺

专注研发

50国⁺

国家和地区销售许可

107项

医疗器械注册认证

200项⁺

口腔领域专利

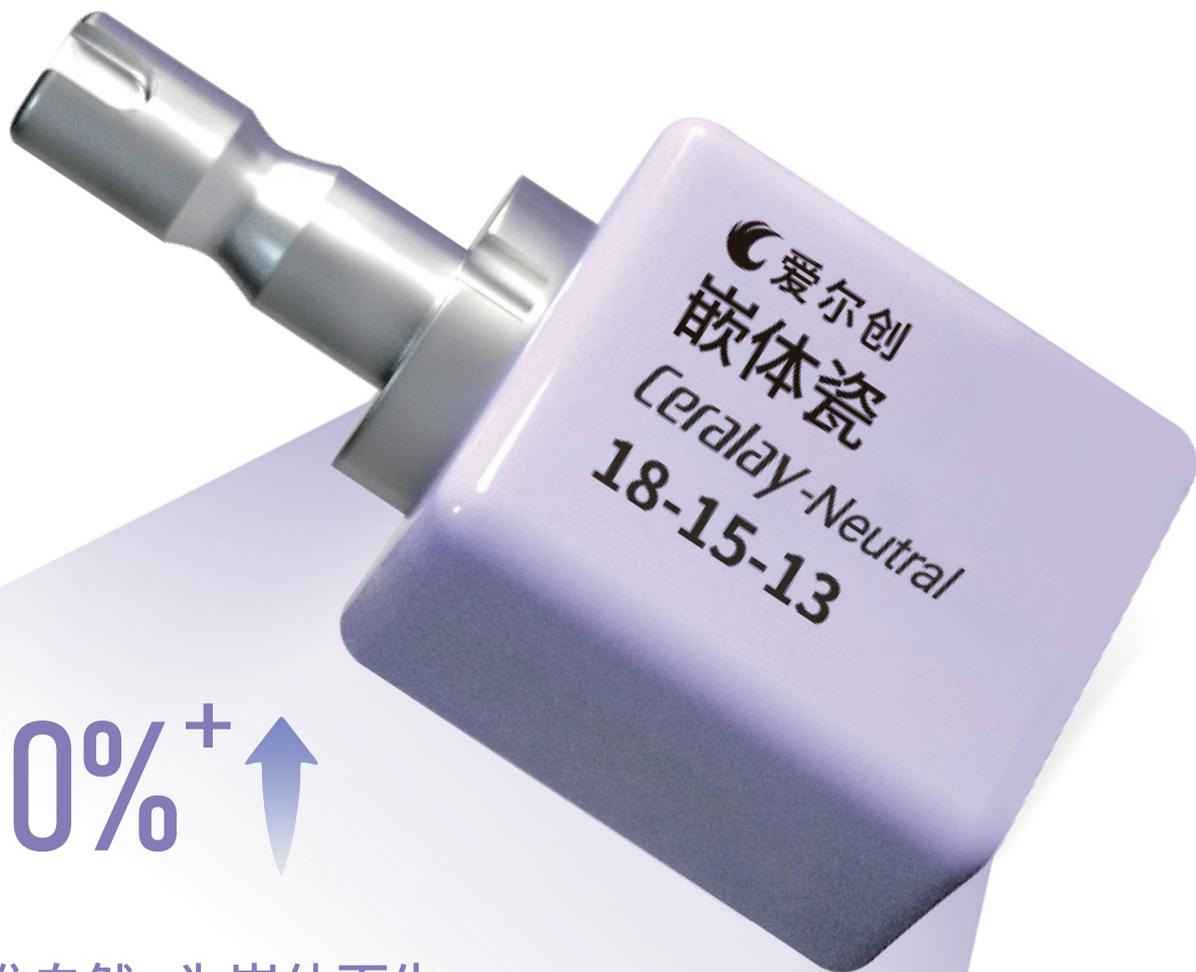


椅旁美学嵌体解决方案——嵌体瓷Ceralay

- 微创修复
- 数字加工
- 高品质可信赖



CERALAY



强度 $10\%^+$ ↑

精准自然 为嵌体而生

- 高度美学, 精准修复
- 色调自然, 坚固耐用
- 高效的椅旁美学修复体验

规格	Neutral 中性色	Warm 暖色
18-15-13	●	●



数字化补牙方案——润瓷

■ 椅旁优选 微创修复新方案



Hyrammic



兼顾树脂和陶瓷双重特点

- 与天然牙匹配的理化以及光学性能
- 应力释放, 更好保护剩余牙体组织
- 无需烧结, 进一步提升椅旁修复效率
- 优异的加工性能

弯曲强度



≥180MPa

三点弯曲强度 (MPa)

LT 18-14-12	A1 A2 A3 A3.5 B1 B2 C2 D2 BL1 BL3
LT-ML 18-14-12	A1 A2 A3 B1 B2
HT 18-14-12	A1 A2 A3 B1 B2 C2

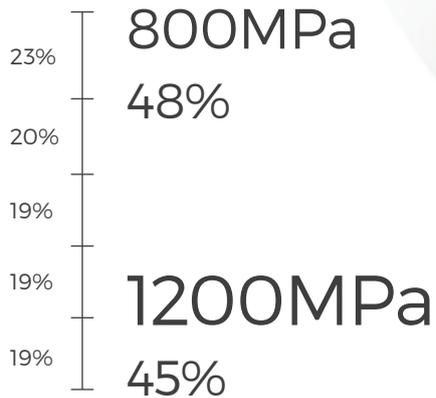


椅旁氧化锆解决方案——云瓷Omni

- 椅旁也能实现高效修复体验

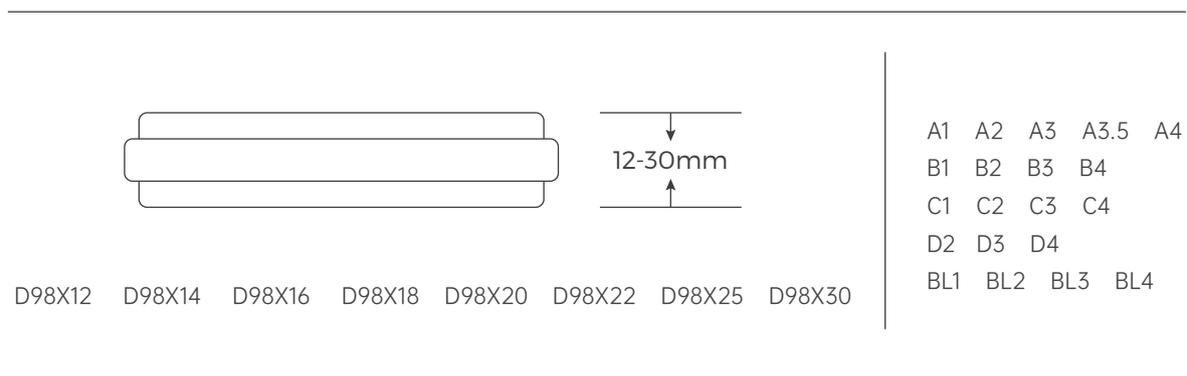


云瓷 Omni



临床无忧修复力, 渐变品质超预期

- 品质升级
- 多层渐变
- 突破性能边界
- 灵活适配

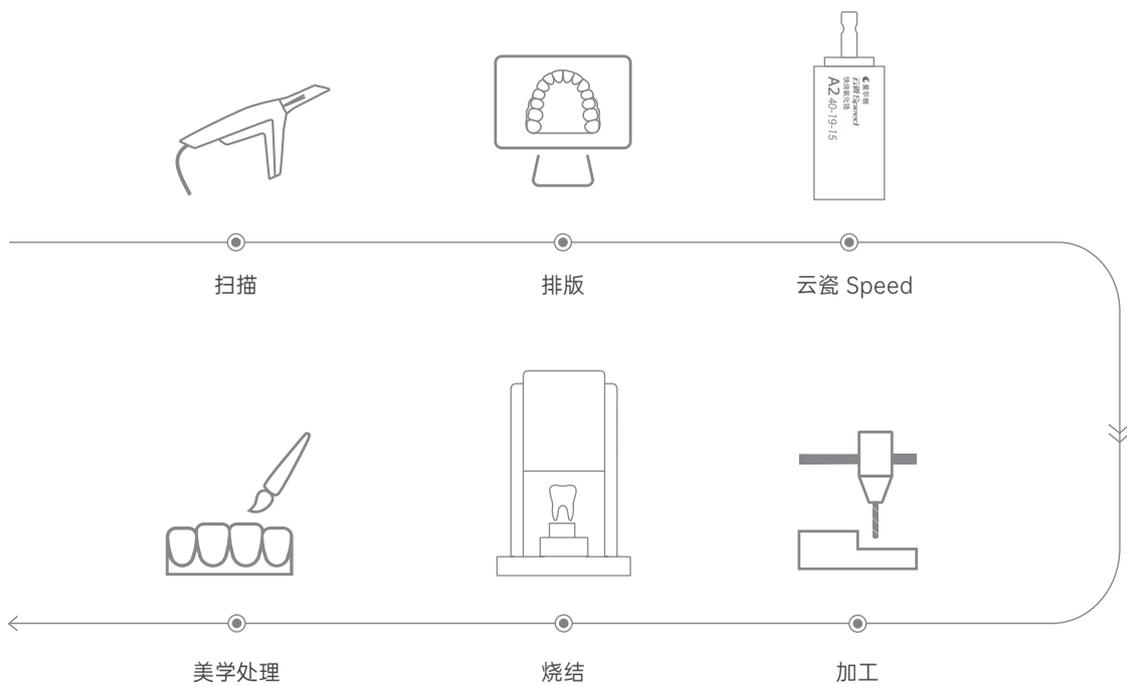




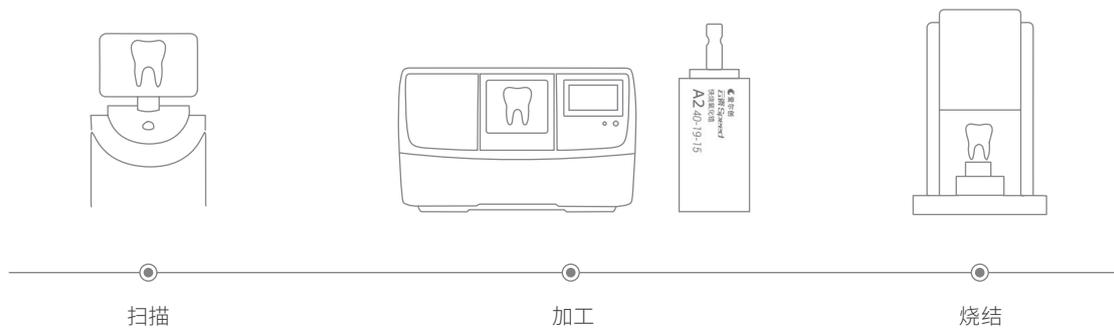
椅旁氧化锆解决方案——云瓷Speed

- 椅旁也能实现高效修复体验

【UPFLNT系统】



【CEREC系统】

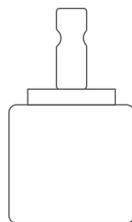


云瓷 Speed



快烧新选择, 美学新高度

- 快速烧结, 实现椅旁快速冠桥修复需求
- 颜色渐变, 美学与强度并蓄
- 操作简便, 轻松外染, 椅旁即刻修复



20-19-15

40-19-15

A1 A2 A3 B1 BL



材料列表

魅影

自然美学 全能修复

- 自然渐变
- 预染色
- 强度透性兼顾



瓷倍健—ST-Color

预染高效 全冠连桥

- 预染色
- 操作简单
- 稳定高效
- 适用于全口长桥





锂瓷【可加工】

美学贴面 微创修复

- 色泽自然，即刻修复优选
- 全瓷美学，强度可靠，久经验证



Realism

写实派全瓷烤瓷粉（釉膏）

- 色彩丰富，运用自如
- 低温烧制，应用广泛
- 颗粒细腻，操作简单
- 自主研发，工艺稳定





SPIDENT修复产品汇总

SPIDENT CO.,LTD. 来自韩国, 起源于1997年



Temp.it | 暂封复合树脂充填材料

Temp.it是用于临时修复的光固化弹性材料, 适用于嵌体修复前的暂时性封闭充填, 亦可用于种植体螺丝孔的封闭。

- 不黏器械, 易操作
- 低聚合收缩, 可稳定且紧密封闭边缘
- 容易整块去除
- 两种颜色可供选择



EsFlow | 光固化流体树脂

EsFlow 光固化纳米流体树脂, 提供两种差异化流动性选择以适配多样操作需求, 搭配优异机械性能及低聚合收缩等特性, 可全面覆盖 I-V 类洞充填、垫底等应用场景, 助力医生高效完成精准修复。

- 两种流动性可供选择
- 高抗压强度和耐磨性
- 多引发剂体系, 带来高聚合转化率
- 低聚合收缩率



FineEtch | 牙科用磷酸酸蚀剂

FineEtch是一款含37%磷酸的半凝胶酸蚀剂, 适用于全酸蚀及选择性酸蚀技术。

- 理想的半凝胶状态, 可稳定附着于待酸蚀界面
- 有效去除玷污层, 提升粘接强度
- 易于清洗去除



EsBond | 光固化粘接剂

EsBond是单组份全酸蚀树脂粘接剂，适用于各种直接和间接修复的树脂粘接技术。

- 全酸蚀单组份树脂粘接剂
- 低敏感度
- 粘接强度有保障
- 易操作，不易挥发



EsCom100 | 光固化复合树脂

EsCom100是一款适用于前后牙区各类型窝洞充填的高美学光固化复合树脂。

- 优异的机械性能，可满足临床大部分树脂直接修复的美学需求
- 良好的可抛光性，简单抛光即可获得高表面光泽度
- 包含通用色和牙本质色两种透明度体系，单层/分层充填均可实现
- 丰富颜色选择



SoftPrep | 根管润滑剂

SoftPrep是一种含有 17% EDTA 的水溶性凝胶钙螯合剂，用于螯合软化根管壁上的牙本质和钙化物，去除根管壁预备过程产生的玷污层。

- 润滑根管，降低器械分离风险
- 有效去除玷污层，便于根管清洁
- 水溶性配方，易冲洗，无残留



I-SiL Premium | 硅橡胶印模材料

I SiL Premium 是一款由韩国进口的加成型硅橡胶印模材料，产品有0型初印模、1型重体、3型轻体三种粘度，主要用于实现临床各类口腔精细印模的取制。

- 优异的亲水性和触变性，可实现龈下精细印模
- 出色的抗撕裂性，可保障口内取出完整性
- 优异的弹性回复率和尺寸稳定性



自有耗材

Dupfact[®] VPS 硅橡胶印模材料

超越细微 所见即所得



先进配方

采用乙烯基聚硅氧烷，经铂催化加成固化，带来快速、稳定的印模体验。



多样选择

提供 0 型初印模与 3 型轻体两种稠度，灵活适用于双相一步或双相两步技术。



精准表现

卓越的弹性回复率与亲水性，即使在湿润或龈下环境，也能清晰呈现组织细节，确保修复的高精度与可预测性。



UPZir[®] Clean

氧化锆修复体口外清洁剂

快速洁净, 粘接无忧

- 独特配方设计, 适用于各类型修复体表面的无损性清洁
- 内置分散珠, 混合更均匀
- 红色糊剂, 易于临床辨识



UPZir[®] Ceramic Etchant

5%牙科用氢氟酸酸蚀剂

- 针对牙科陶瓷材料的配方设计, 适用于玻璃陶瓷、树脂基陶瓷的表面粗化, 酸蚀稳定。
- 触变凝胶搭配优选注射系统, 保证产品兼顾涂布与推注性能, 可精准酸蚀待酸蚀界面。
- 采用生物胶基质及高度水溶性色素, 流水冲洗即可轻松去除。
- 可有效沉淀酸蚀后残余氟离子和氟硅酸离子。

UPZir[®] Clean

Hydrofluoric Acid Neutralizing Powder

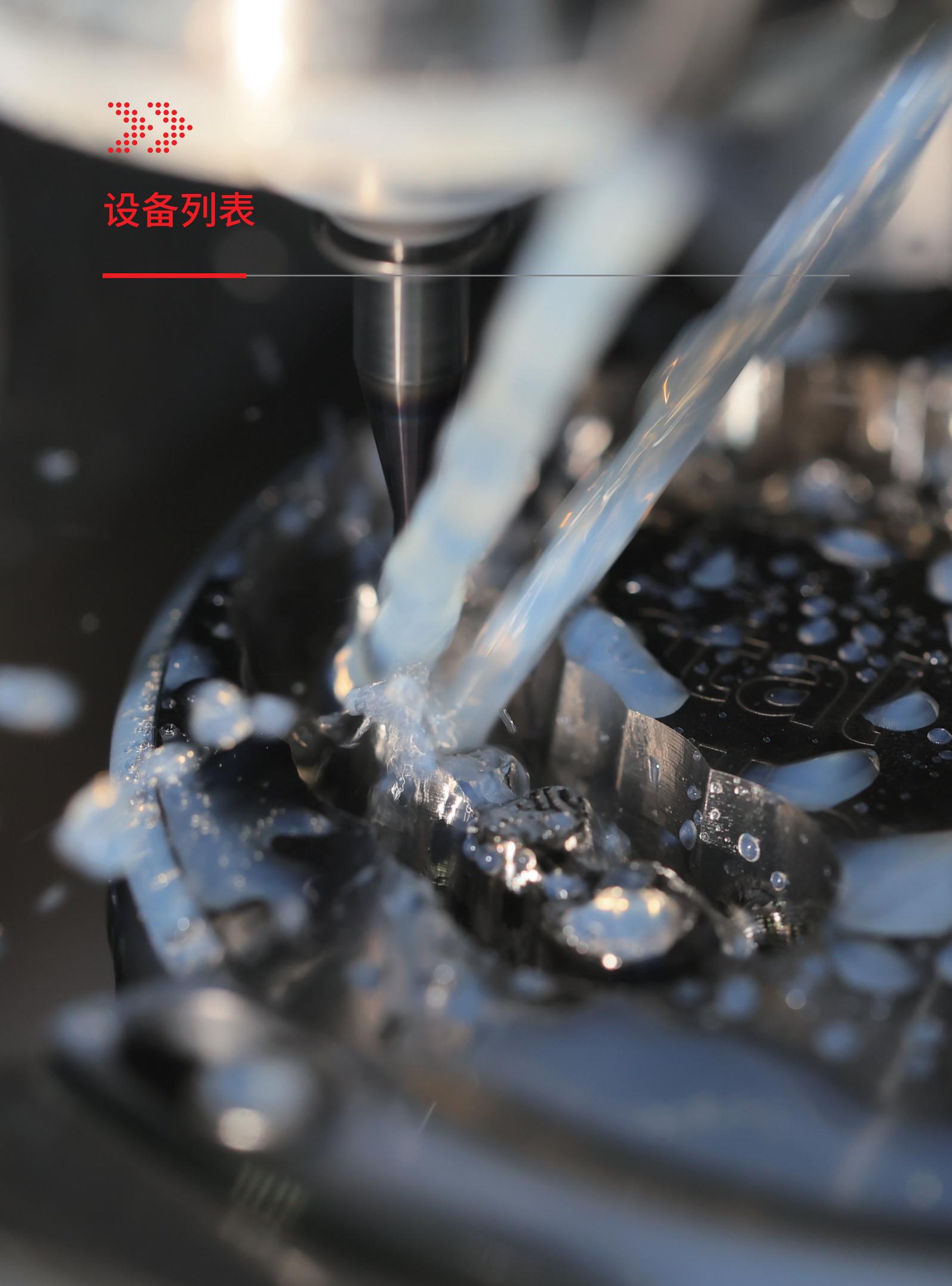
氢氟酸酸蚀剂中和粉

- 源头规避风险
- 有机钙盐中和粉, 有效沉降残余氟离子





设备列表





UPFLNScan R1

口内扫描仪 ↖

扫描头内加热设计

加热速度快，温度稳定防止扫描头镜片起雾。

扫描杆智能匹配

种植扫描模式，口外轻松扫描口内1秒快速匹配原始数据，更迅速、准确的定位扫描杆，提高口内种植数据准确性和完整性降低医生口内种植扫描难度。

快速取模

直线扫描速度达80mm/s
更快的重建、更优化的匹配算法，全口真人扫描只需90s起。

可100次高温高压灭菌扫描头

双扫描头配置可选，标配3个标准扫描头
可选配小扫描头，皆可100次高温高压灭菌。

时尚轻巧

手柄外观整体流线型设计机身净重240g，更方便医生操作。

口腔健康报告

在健康报告模式中，扫完口内数据后
可自动识别龋齿、牙结石、牙菌斑等病灶一键生成健康报告。



手柄尺寸	240X49.5X30.5mm	扫描头防雾方式	采用自加热扫描头
手柄重量	240g	模型优化	有
取相技术	光学连续视频采集	扫描头	3个标准扫描头,1个保护头
快速复位	有	小扫描头尺寸	80X16X11mm
扫描精度	单牙≤15μm 全口<30μm	扫描深度	0-15mm
标准扫描头尺寸	79X19.7X15.8mm	输出文件	STL,PLY(真彩),OBJ
工作时间	>30000小时	校准头	1(选配)



UPFLNTMill A52

UPFLNTMill A52W

UPFLNTMill A52DW

轴数

5轴

5轴

5轴

可加工材料

氧化铝 蜡 PMMA PEEK

氧化铝 蜡 PMMA PEEK
玻璃陶瓷 润瓷 钛柱

氧化铝 蜡 PMMA PEEK
玻璃陶瓷 润瓷 钛柱

设备参数

尺寸

550X490X740mm

550X490X750mm

550X490X750mm

重量

95kg

105kg

105kg

功率

1.0KW

1.0KW

1.0KW

刀具数量

6/12把

12把

12把

主轴转速

60000转/分

80000转/分

80000转/分

加工精度

<0.01 mm

<0.01 mm

<0.01 mm

加工角度

A轴: $\pm 360^\circ$ B轴: $-35^\circ/+95^\circ$

A轴: $\pm 360^\circ$ B轴: $+33^\circ/-35^\circ$

A轴: $\pm 360^\circ$ B轴: $\pm 35^\circ$

冷却方式

风冷

水冷(内置水箱)

风冷或水冷

气压

0.5-0.8MPa

0.5-0.8MPa

0.5-0.8MPa

电压

220V 50Hz

220V 50Hz

220V50HZ或110V60HZ(可选)



UPFLNTMill-A52



触摸屏操作



大角度切削



高稳定性
高精度



全封闭
防尘系统



高性能铸件
航空铝合金



高性能主轴
自动换刀



低气压
保护模式



24小时
连续工作



UPFLNTMill-A52W



触摸屏操作



内置水箱



高稳定性
高精度



圆盘
4个钛柱
5个玻璃陶瓷



高性能铸件
航空铝合金



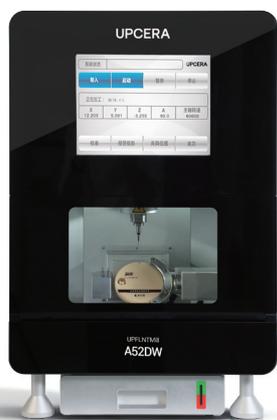
高性能主轴
自动换刀



低气压
保护模式



24小时
连续工作



UPFLNTMill-A52DW



触摸屏操作



大角度切削



高稳定性
高精度



全封闭
防尘系统



高性能铸件
航空铝合金



高性能主轴
自动换刀



低气压
保护模式



24小时
连续工作



DZX-42W Plus

DZX-4

DZX-52Di

切削方式

4轴湿式加工机

4轴干式加工机

5轴干式加工机

可加工材料

玻璃陶瓷、复合树脂、混合陶瓷、
PMMA、全烧结氧化锆、钛

氧化锆、PMMA
蜡、润瓷

氧化锆、蜡、PMMA、复合树脂、
PEEK、石膏、玻璃纤维增强树脂、
钴铬合金 (软金属)

设备参数

尺寸

482×560×600mm

340X365X405mm

495X660X600mm

重量

61kg

22kg

67kg

功率

约190W

大约70W

约200W

主轴电机

—

无刷直流电机

无刷直流电机

主轴转速

15,000-60,000转/分

6,000-30,000转/分

6,000-30,000转/分

刀库数量

6

2

15

刀具规格

直径3mm

直径4mm, 长度40-55mm

直径4mm, 长度40-55mm

接口

USB

USB

USB

兼容压缩空气

—

0.02-0.2MPa

0.05-0.2MPa

操作系统

Windows® 7-10
64位版本

Windows® 7-10
32或64位版本

Windows® 7-10
32或64位版本

UPCERA®



Roland DG China

爱尔创&罗兰DG中国, 官方认证CAD/CAM切削合作伙伴



DWX-4

小空间, 大机遇

小巧的机身, 专为椅旁打造。

开放系统

适配多种排版软件; 同时通过拓展夹具, 可匹配多种瓷块类型。

智能清洁

集成式吹风机、离子发生器、集成感应器组成智能清洁系统, 保障设备稳定。



DWX-52Di

高精度五轴联动切削

通过同时旋转并倾斜料盘的方式轻松地进行深度底切、大弧形应用切削以及全口义齿修复体的切削。

全新C形夹盘系统

适配多种排版软件。

15把刀具自动换刀装置

当刀具达到用户定义的使用寿命时, 该功能可直接将其从储存位置换出, 替换成指定的替换刀具, 且无需暂停生产。



DWX-42W Plus

新的 CAM 策略 * 高效省时

结合新的 CAM 策略, 新的智能设计在铣削过程牢牢固定刀具减少摩擦力, 提高了几乎所有方案的加工速度, 将常用混合陶瓷材料的铣削时间缩短了约 24%。

全烧结氧化锆铣削变得更简单

DWX-42W Plus 强大的系统可有效处理陶瓷和完全烧结的氧化锆材料。

延长刀具寿命

DWX-42W Plus 新技术明显提高了刀具寿命, 为您节省时间和成本。



DEKEMA 664i G2

DEKEMA 674i G2

DEKEMA 220 G2

氧化锆烧结炉

氧化锆烧结炉

烤瓷炉

设备参数

尺寸

383×780×343mm

383×780×343mm

266×531×258mm

重量

23kg

25kg

13kg

最高温度

1600°C

1600°C

1100°C

最高功率

2000W

2000W

1500W

电压

220-240V/50-60Hz

220-240V/50-60Hz

95-105V/50-60Hz or
110-125V/50-60Hz or
220-240V/50-60Hz



DEKEMA 664i G2

- ❧ 可实现小于20分钟的超快速烧结
- ❧ DEKEMA独有的高温精密热电偶设计，避免快速升温过程中温度过冲
- ❧ 可选双层托盘系统设计（每层直径65mm），可容纳40颗修复体
- ❧ 无污染，无变色
- ❧ 炉膛烧结气氛稳定—无需空烧处理
- ❧ 断点续烧—立即启动后续程序
- ❧ 物联网（IoT）功能使烤瓷炉实现智能网络覆盖和实时监控，保障烤瓷炉的实时稳定运行
- ❧ 通过DEKEMA 线上平台可获得超过十万个各个牙科陶瓷材料生产商的烤瓷、铸瓷以及烧结程序



DEKEMA 674i G2

- ❧ 支持1小时快烧程序
- ❧ DEKEMA独有的高温精密热电偶设计，避免快速升温过程中温度过冲
- ❧ 可选双层托盘系统（每层直径100mm），最多可容纳80颗修复体
- ❧ 无污染，无变色
- ❧ 洁净的炉膛烧结氛围—无需空烧处理断点续烧—立即启动后续程序
- ❧ 不中断 - 立即启动后续循环
- ❧ 物联网（IoT）功能使烤瓷炉实现智能网络覆盖和实时监控，保障烤瓷炉的实时稳定运行
- ❧ 通过DEKEMA 线上平台可获得超过十万个各个牙科陶瓷材料生产商的烤瓷、铸瓷以及烧结程序



DEKEMA 220 G2

- ❧ 采用轻质铝外壳设计，品质持久耐用
- ❧ 烤瓷、上釉、结晶，可选择真空或非真空环境
- ❧ 放置-通电-运行，即插即用



UPFLNOven GT1 Pro



UPFLNOven A7+ Pro

氧化锆烧结炉

烤瓷炉

设备参数

尺寸	420X465X800mm	330X420X560mm
重量	67kg	27kg
额定电压	220V±10%	220V±10%
额定频率	50Hz	50Hz
额定功率	2500W	1200W+350W
防护等级	IP21	IPX1
快速保险管	~500V/32A	—
保险管	①2X~380V 16A ②~250V 0.5A ③250V 1A	①3.0A ②8.0A
最大工作温度	—	1150°C
温度恒定时间	—	10s ~ 120min
最终真空度	—	VMAX=97%



UPFLNTOven GT1 Pro

精准控温

PID智能温度控制 控温精度高

掉电记忆功能

可从任意程序的任意一段曲线开始工作

节能环保

保温材料无污染，保温效果好，保证加热过程中温度的均匀性

预烘干功能

节省大部分白铅染色烘干时间
达到高效、快速的表面烘干处理



UPFLNTOven A7+ Pro

二段式烧结程序，可结晶蓝瓷块，满足椅旁需求

双层金属炉胆，独立真空路径，提高保温性能

日本进口藤原气泵，来保证优异的真空效果

瑞士康耐尔石英炉胆配置，发热更均匀，烧瓷更透亮

超大触摸液晶屏，显示更清晰，操控更简洁

内置200条可编辑程序，满足不同客户个性化需求

炉内降温功能，温度补偿功能

双阀门控制系统，结晶颜色更美观，减少机身负荷运转



深圳爱尔创数字口腔有限公司

Shenzhen Upcera Digital Dental Technology Co., Ltd.

E-mail: services@upcera.com

网址: www.upcera.com

Copyright©Upcera No.2026 Rev.01

资料仅供专业人士及内部交流使用 *禁忌内容或注意事项详见产品说明书



官方公众号