

# DWX-42Wi

4轴湿式加工机





从临床运用到高产能加工厂，DWX-42Wi都能满足您的切削需求。



### 拥有高精度和出众外观

专为湿式切削玻璃陶瓷和块状弹性瓷材料而设计，可轻松加工3冠牙桥、牙冠、牙桥、内外嵌体等产品。

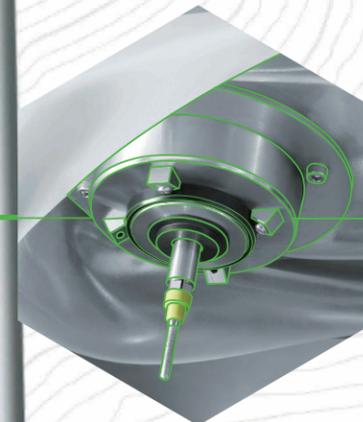
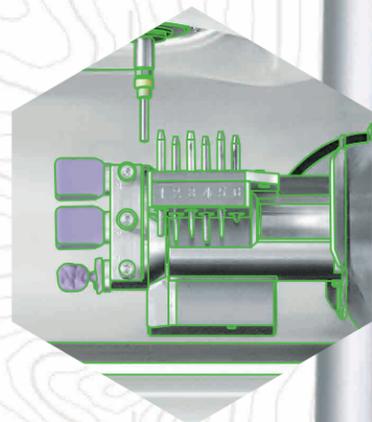
### 优化性能

6-把刀库自动换刀设备 (ATC) 确保不间断生产

全新刀具带来更高稳定性和切削质量

新款 喷嘴和外置冷却系统 实现更大流动性和容量

提升50% 相比上代DGSHAPE湿式切削机速度



### 特殊设计的主轴

▼ 50% 降低 空压需求

更低的气压和空间需求 提升性能

由DGSHAPE结合35年的先进技术设计和制造而成

坚固的全金属主轴带来强劲性能和出众效率

无需大容量压缩机，适用于临床诊所端

## 能够满足您需求的切削设备

### 高产能加工厂

- 增加了专为玻璃陶瓷和弹性瓷材料而设计的独立湿式切削设计，进一步提升产能
- 在湿式切削条件下，具备与DGSHAPE干式切削机相同的开放架构，确保灵活性和卓越性能
- 实现可按需生产高品质美观的义齿修复产品

### 临床诊所

- 便于操作的设备和简化的流程产出高精度的义齿修复产品，让您的患者在同样的一天里享受到更佳的服务
- 开放式架构可与现有各类扫描设备无缝兼容
- 操作简单、易于维护，轻松获得更高收益

## 改善用户体验



### 新的以太网连接功能

随时随地访问您的设备并管理切削任务



### 升级虚拟面板

复杂的操控被简易界面所取代，而且系统可同时监控切削任务和刀具寿命



### 兼容Multi-CAM软件

易用的开放式架构兼容多种CAM软件，支持几乎所有STL文件。



# DWX-42Wi

## 湿式齿科切削装置

以卓越的切削精度实现三种不同玻璃陶瓷和块状弹性瓷的不间断湿式切削。



规格			
可切削的材料	牙科切削加工用陶瓷、牙科切削加工用树脂材料（玻璃陶瓷、复合树脂、PMMA）		
可加载工件形状	长度	最大40 mm (1.57 in)	
	宽度	最大20 mm (0.79 in)	
	高度	最大20 mm (0.79 in)	
运行速度	6 ~ 1,800 mm/min. (0.24 ~ 70.9 in./min.)		
主轴速度	15,000 ~ 60,000 rpm		
旋转轴行程角	A: ±360°		
可容纳的车针数量	6		
可安装的车针	柄部直径: 3mm, 专用刀具		
接口	USB, 以太网(10 BASE-T/100 BASE-TX 自动切换)		
控制命令集	RML-1, NC代码		
电源要求	AC100 V ~ 240 V±10 %、50/60 Hz ( 过电压等级: II、IEC60664-1)、2.1 A		
耗电量	约190W		
运行噪音	运行期间: 70 dB(A)或以下(不切削时); 待机期间: 48 dB (A)或更低		
上部主机尺寸	宽×长×高: 482 × 527 × 513 mm		
重量	50 kg		
外置冷却系统	空压机	压力	0.18 ~ 0.22 Mpa
		空气量:	114L/min (30gal)或更多
		气罐容量	33L (8.7gal)或更多
	水箱	容量	8L
		重量	70kg
		尺寸	760 × 485 × 550mm
		电源	AC 100V ~ 240V ±10%
耗电量	320W		
安装环境	室内使用, 海拔高度: 最高6,562 ft. (2000m), 温度: 5-28°C; 湿度: 35-80%RH (无凝露现象) 环境污染度: 2 (依据IEC 60664-1的规定), 短期瞬时过电压: 1,440V, 长期临时过电压: 490 V		
附件	电源线、USB 线、手册、Software CD、自动校准治具、刀具、六角螺丝刀等		

深圳爱尔创口腔技术有限公司

Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd.

资料仅供专业人士及内部交流使用\*注意事项详见设备说明书



官方公众号