

DWX-53DC

多料盘五轴联动干式加工机





SMART DESIGN

智能设计

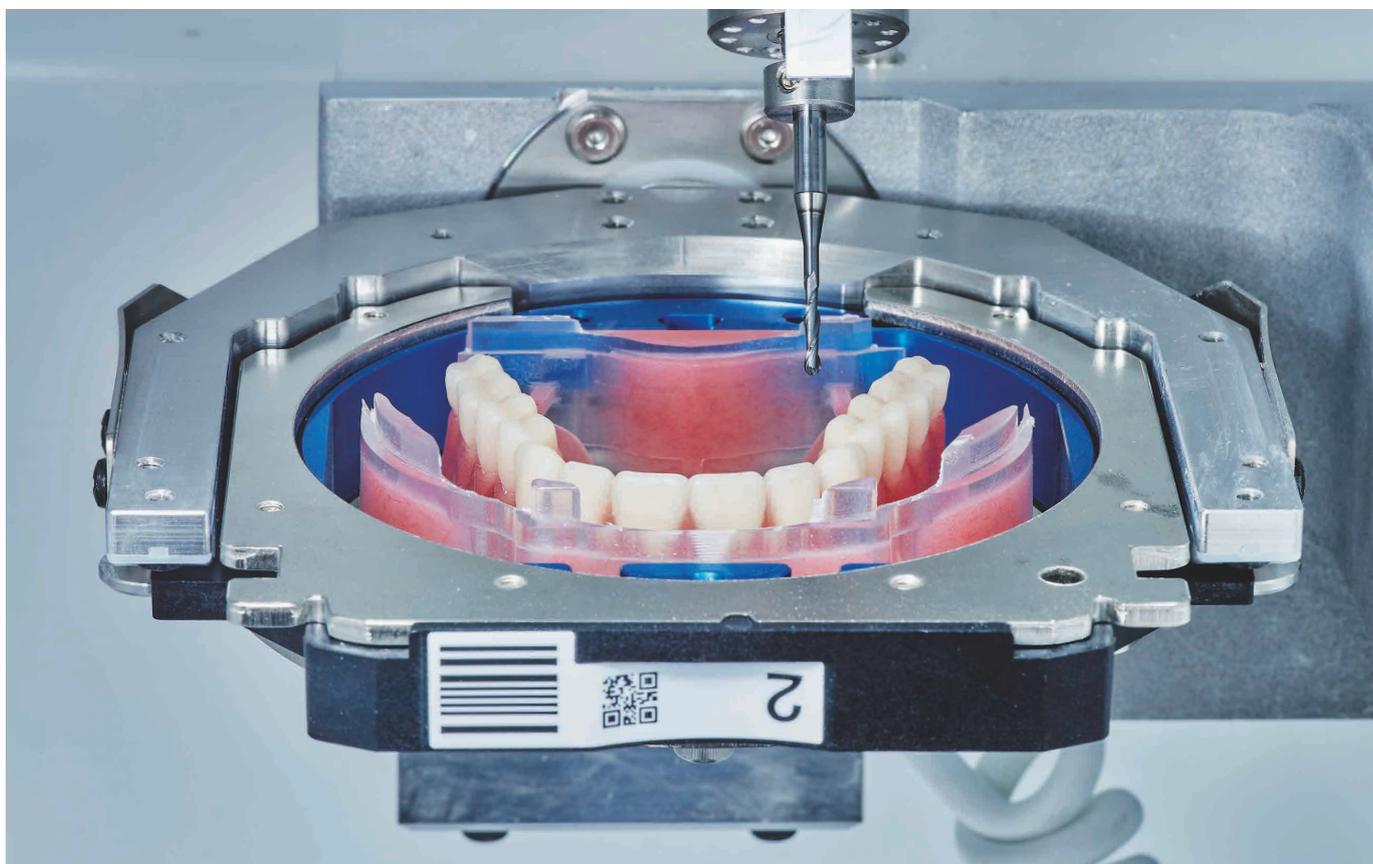
画框式外观设计 紧凑型自动换料单元

DWX-53DC似一匹漂亮的野马,隐藏着实现牙科技师们无限潜能的力量,如同艺术家驾驭色彩创造杰作一样。

精致的外观为您的技工室增添活力。

专用的平板电脑支架帮助您实现在机器正面放置触摸板。





SMART SYSTEM

智能系统

稳定的铣削性能, 安心每一天

改进后的刚性提升了整体稳定性。
进一步提高自动校准的精度。

- 内置的温度传感器可以补偿由温度变化引起的机器膨胀和收缩。
- 附加的手动校准功能可获得更加精准的效果。

C型夹具适配器和B轴 $\pm 35^\circ$ 铣削, 可实现更高精度的前牙铣削。

PMMA高速铣削

实现数字化活动义齿技术飞跃的智能系统

改进的刚度和新设计的主轴使4毫米车针的铣削成为可能。

- 需配合我司的数字化义齿解决方案, CA-DK系列套件和原厂车针以实现高精尖的数字化活动义齿铣削。

高速自动换料单元

增加到100个ID标签用于换料识别



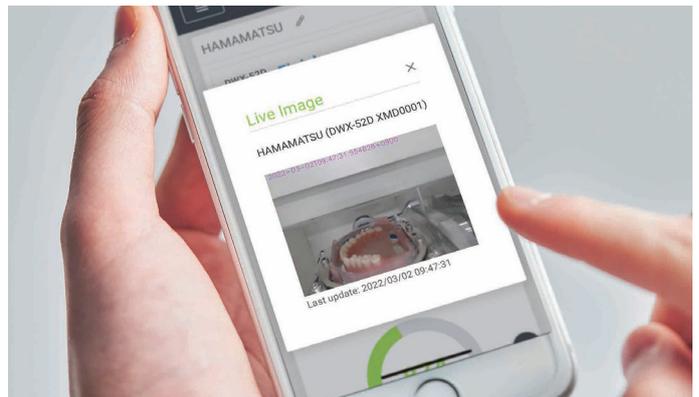


SMART USABILITY

智能操作

CLOUD云服务 + 内置摄像头

DGSHAPE CLOUD, 我司最新的基于Web的应用程序, 结合内置摄像头可提供有关机器的各种信息, 包括铣削过程中的生产数据和录制的视频。我们的云服务支持您远程监控您DWX设备的生产状况, 帮助您制定更高效的生产计划, 并维护你的机器。



设备清洁更为高效

大功率吹风程序可去除瓷盘上 99% 的氧化锆碎屑。

配套的专用吸尘器能以最佳间隔自动清洗过滤器, 保持清洁能力。



规格参数

支持材料	氧化铝, 蜡, PMMA, 复合树脂, PEEK, PEKK, 石膏, 玻璃纤维增强树脂, 钴铬合金(软金属)	
可装载工件形状	圆盘(带台阶)	台阶直径: 98.5 mm, 高度10mm ± 0.3 mm 主体直径: 95 mm, 高度高达 35 mm
	块状带柄材料	柄直径: 6 mm
可装载的工件重量	850 g	
换盘装置数量	6	
运行速度	XY: ~3,000 mm/min, Z: ~2,700 mm/min	
主轴电机	无刷直流电机	
主轴转速	6,000 至 30,000 rpm	
旋转轴行程角度	A: ± 360°, B: ± 35°	
可容纳的车针数	15	
可安装刀具尺寸	柄直径: 4 mm, 长度: 40 至 55 mm	
兼容的压缩空气	0.4 MPa	
接口	USB	
控制命令集	RML-1, NC代码	
电源要求	100–240 V ± 10%、50/60 Hz (过压类别 II, IEC 60664–1), 2.8 A	
功耗	约 250 W	
运行噪音	操作过程中: 70 dB (A) 或更低(不切割时) 在待机期间: 45 dB (A) 或更低	
外形尺寸	宽 × 深 × 高: 598 × 763 × 831 mm	
重量	120 kg	
安装环境	室内使用, 海拔高度: 2,000 m 温度: 5 至 40°C, 湿度: 35 至 80%RH (无冷凝) 环境污染度: 2 (依据 IEC 60664–1的规定) 短期临时过电压: 1,440 V, 长期临时过电压: 490 V	
包含的项目	电源线、USB连接线、安全使用手册、快速参考指南、检测棒、自动校准夹具、扭矩螺丝刀、T型六角螺丝刀、L型六角扳手、夹头装卸夹具、车针架、车针定位器、调节器、适配器ID标签、标准夹具、C型夹具、材料适配器机架、块状带柄材料夹具、车针、平板电脑支架等。	

USB连接的系统要求

操作系统	预装有 Windows 11 (64位版本), 10 (32位 和 64位版本), 或 8.1 (32位 和 64位版本)
USB连接线	使用随附的USB连接线。如果您要连接转换线, 请另外准备一条总长度(包括转换线的长度)为 3米或更短的USB连接线。

深圳爱尔创口腔技术有限公司

Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd.

资料仅供专业人士及内部交流使用*注意事项详见设备说明书



官方公众号